

伺服沖壓成形技術與產品檢測研討會

沖壓產品已邁向高強度化與輕量化應用，鋁合金與高張力鋼板已成為目前主要材料。然而因不同的材料特性，造成了成形上的瓶頸。此時跨時代的伺服沖床因應而生，其滑塊運動速度、位置及持壓皆可以依沖件成形製程進行自由調整，以強化各種不同的沖壓加工製程，彈性調整沖壓成形作動曲線設定，正可以大幅提升沖壓成形品質、生產效率及節能減碳。

光學3D量測可量測各種不同的鈹金件，並且與CAD圖檔比對，可將鈹金的回彈誤差量作為模具補正參考依據。相對於三次元只能打點並作簡易尺寸量測，不容易解決多樣性開發問題。

此次研討會我們特別安排全球伺服沖壓設備領導品牌- 協易機械舉辦，另邀請3D掃描專家公司與您分享次世代的伺服沖壓應用與3D全域檢測方法。同時本聯盟於會中分享沖壓4.0新技術應用與實際案例。

現場實作說明體驗，機會難得，名額有限。



名稱 | 伺服沖壓成形技術與產品檢測研討會



時間 | 2017年8月9日 (三) 13:30 - 16:30 ; 13:00 開始報到



地點 | 協易機械工業股份有限公司 (桃園市龜山區南上路446號)



費用 | 免費，報名時加入本聯盟企業個人會員
每間公司再贈送「電腦輔助沖壓模具設計」書籍乙本



時間	議程
13:30~13:55	沖壓4.0應用 高雄第一科大 工學院長 林栢村特聘教授
13:55~14:20	伺服沖床發展與應用 協易機械 許貴彰 博士
14:20~14:45	伺服沖壓成形分析 高雄第一科大 郭峻志 博士
14:45~15:10	板金件全尺寸檢測 馬路科技 李啟憲 經理
15:10~16:30	工廠實沖展示