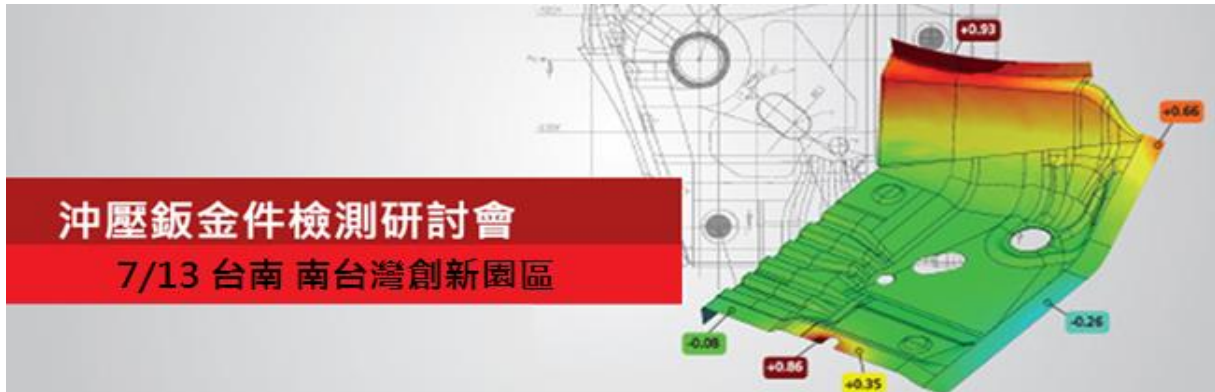
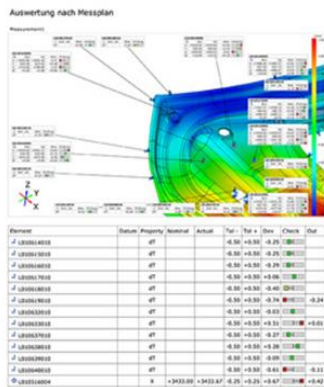


沖壓鈹金件檢測研討會 / Sheet Metal Workshop



沖壓鈹金件檢測研討會
7/13 台南 南台灣創新園區



鈹金沖壓成型製程，已經邁向更輕量，更複雜的應用，為追求高強度與輕量化，鋁合金與高強度鋼板則是目前的主流。也因不同的材料特性，回彈量更大也更難透過原先的經驗來做。

光學 3D 量測可量測各種不同的鈹金件，並且與 CAD 圖檔比對，可將鈹金的回彈誤差量作為模具補正參考依據。相對於三次元只能打點並作簡易尺寸量測，不容易解決多樣性開發問題

GOM 公司 ATOS 藍光光學 3D 自動量測系統能夠將工件掃描後得到全域細節的 3D 數據，並在 GOM Inspect 參數式檢測軟體進行基準定位、3D 全域誤差彩圖、FAI 尺寸量測、GD&T 分析、多件趨勢分析。

此次研討會我們將特別邀請國內 3D 掃描專家公司與您分享全新的 3D 全域檢測方法，用以解決鈹金件在開發過程難以解決的問題。

研討會主題：

- 光學全自動 3D 量測於鈹金
- 鈹金模具檢測應用說明
- 模具殘料加工 / 保麗龍模檢測
- 光學針探針與追蹤功能應用於鈹金模具
- 鈹金件全尺寸檢測
- 成型極限圖(FLD) 相關應用

廠商經驗分享：

馬路科技客戶案例分享

時間：

7/13(三)13:30~16:00

地點：

南台灣創新園區
台南市安南區工業二路 31 號

本次研討會免費參加，如有報名相關事項請洽
聯絡人：國立高雄第一科技大學 張弘瑞 02-6011000 轉 2233 ; ame@nkfust.edu.tw